

# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL1/202/14/5A2**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124025840 / 13836 / 28.07.2025 - 20.07.2026

## **Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023**

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Spaleck GmbH & Co. KG**  
**Robert-Bosch-Straße 15**  
**46397 Bocholt**  
**Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
Dipl.-Ing. KIMMESKAMP

Hamburg, 28.07.2025



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TÜVNORD/15085/CL1/202/14/5A2

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8124025840 / 13836 / 28.07.2025 - 20.07.2026

#### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 22	$t \leq 20 \text{ mm}$ $t \leq 20 \text{ mm}$	FW, BW, automatisch FW, BW, teilmechanisiert
135	1.2 1.2/8.1 2.1, 2.2, 8.1 2.1, 2.2, 8.1 3.1	$t \geq 5 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t \leq 24 \text{ mm}$ $t \leq 24 \text{ mm}$ $t = 3 - 24 \text{ mm}$	FW FW, BW FW, BW, automatisch FW, BW, teilmechanisiert FW, BW
141	1.2/8.1 10.1 2.1, 8.1 22	$t = 1.5 - 6 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t \leq 24 \text{ mm}$ $t \leq 20 \text{ mm}$	FW, BW BW FW, BW FW, BW
212	8.1	$t \leq 4 \text{ mm}$	-
783	1, 10, 8	$D \leq 16 \text{ mm}$	-
786	1, 10, 8	$D \leq 8 \text{ mm}$	-

#### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

#### Verantwortliche

##### Schweißaufsichtsperson(en):

Thomas Rolke, Stufe A (IWT)

geb. am: 17.04.1996

##### 1. Vertreter:

Sebastian Kock, Stufe A (IWT)

geb. am: 17.12.1992

##### Weitere Vertreter:

Tobias Bennink, Stufe C (IWS)

geb. am: 30.01.1992

Simon Sanders, Stufe C (IWS)

geb. am: 07.08.1990

Sebastian Boshardt, Stufe C (IWS)

geb. am: 17.07.1990

#### Bemerkungen:

##### Fertigungsstandorte:

(1) Robert-Bosch-Straße 15, 46397 Bocholt

(2) Bernhard-Otte-Straße 1, 46395 Bocholt

Die Schweißaufsichtspersonen Thomas Rolke, Sebastian Kock sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.