

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/4

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Spaleck GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 15
46397 Bocholt
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P

Gültigkeit: 20.07.2022 bis 20.07.2025

Ausstellungsdatum: 20.07.2022
Aktenzeichen: 8120601983
Kundennummer: TN3836

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRÖNING

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/8.1 1.2/8.1 3.1 8.1 8.1 8.1 8.1	t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 25 mm t ≥ 1.4 mm t = 1.4 - 30 mm t ≥ 3 mm t = 10 - 40 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 80 mm t = 2 - 24 mm t = 1.5 - 6 mm t ≥ 2 mm t = 3 - 10 mm t = 4 - 16 mm	BW, automatisch FW BW FW, automatisch, sl, ml BW, automatisch BW FW BW BW, automatisch FW, automatisch BW FW
136	10.1	t = 5 - 10 mm	FW
141	1.2 1.2 1.2/8.1 10.1 22 22 23.1/22.4 23.1 8.1 8.1	t = 1 - 24 mm t = 1.4 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 40 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1 - 20 mm t = 1.5 - 10 mm	BW FW FW BW FW BW FW BW/FW BW FW
783	1.2, 8.1	-	Bolzendurchmesser 8 - 16 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sebastian Kock, Stufe A (IWT) geb. am: 17.12.1992

1. Vertreter: Thomas Rolke, Stufe A (IWT) geb. am: 17.04.1996

Weitere Vertreter: Tobias Bennink, Stufe C (IWS) geb. am: 30.01.1992
Simon Sanders, Stufe C (IWS) geb. am: 07.08.1990

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Sebastian Kock, Thomas Rolke sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

