

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/3

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Spaleck GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 15
46397 Bocholt
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P

Gültigkeit: 19.08.2021 bis 30.11.2022

Ausstellungsdatum: 19.08.2021
Aktenzeichen: 8119408125
Kundennummer: TN3836

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRÖNING

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/3

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 25 mm	BW, automatisch
	1.2	t ≥ 1.4 mm	FW
	1.2	t = 1.4 - 30 mm	BW
	1.2	t ≥ 3 mm	FW, automatisch, sl, ml
	1.2	t = 10 - 40 mm	BW, automatisch
	1.2/8.1	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2/8.1	t = 3 - 80 mm	FW
	3.1	t = 2 - 24 mm	BW
	8.1	t = 1.5 - 6 mm	BW, automatisch
	8.1	t ≥ 2 mm	FW, automatisch
	8.1	t = 3 - 10 mm	BW
	8.1	t = 4 - 16 mm	FW
136	10.1	t = 5 - 10 mm	FW
141	10.1	t = 3 - 40 mm	BW
	22	t = 1 - 3 mm	FW
	8.1	t = 1.5 - 10 mm	FW
	1.2	t = 1 - 24 mm	BW
	1.2	t = 1.4 - 8 mm	FW
	1.2/8.1	t = 3 - 8 mm	FW
	22	t = 1 - 4 mm	BW
	23.1/22.4	t = 1.5 - 6 mm	FW
	23.1	t = 1.5 - 6 mm	BW/FW
	8.1	t = 1 - 20 mm	BW
783	1.2, 8.1	-	Bolzendurchmesser 8 - 16 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Alexander Grave, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 20.02.1996

1. Vertreter: Jens Franzmann, Stufe C (IWS) geb. am: 21.05.1983

Weitere Vertreter: Sebastian Kock, Stufe C (IWS) [extern] geb. am: 17.12.1992

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Alexander Grave ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

